

AT-LP3XBT

自动无线唱盘机

用户手册

说明

本产品只能在出售本产品的国家/地区使用。请确保产品的电压和 AC 适配器的插头与您的国家相匹配。

安全预防措施

虽然本产品采用安全设计，但使用不当仍可能发生事故。为了确保安全，使用本产品时请注意全部警告和提醒。

重要信息

警告

为了防止火灾或触电危险，请勿使本设备淋雨或弄湿本机。

注意

- 请勿使本设备滴水或溅入液体。
- 为了免遭触电，请勿打开机壳。
- 只能由合格的维修人员进行维修。
- 请勿使本设备暴露于阳光、明火等类似过热的环境下。
- 请勿对本设备施加强烈冲击。
- 请尽可能靠近交流电源插座安装本设备，这样您就可以随时轻易拔除交流电源插头。
- 在紧急情况下，可以快速拔下交流电源插头。
- 请勿在本设备上放置任何装有液体的物品，如花瓶。
- 为了防止火灾，请勿在本设备上放置任何明火火源（如点燃的蜡烛）。
- 请勿将本设备安装在狭窄的空间内，如书柜之类。
- 请将本设备安装在通风良好的地方。

针对美国用户

FCC 声明

警告:

本设备符合 FCC 规则第 15 部分的要求。其运行应符合以下两个条件：(1)本设备不得造成有害干扰，(2)本设备必须接受任何收到的干扰。

包括可能导致不期望的操作的干扰。

注意:

请注意，任何进行本说明书中未明确许可的改动或改装，都可能导致用户丧失使用本设备的权利。

注:

本设备已经过测试，证实符合 FCC 规则第 15 部分之 B 类数字设备的限制要求。这些限制旨在提供合理的保护，以防在一般住宅环境中造成有害干扰。本设备会产生、使用和发射射频能量，若未依照指示安装及使用，可能会对无线电通信产生有害干扰。然后，并不保证在特定安装方式下不会产生干扰。如果本设备对无线电或电视接收产生有害干扰（可通过开、关设备判定），建议用户尝试采取以下一项或多项措施来排除此干扰：

- 调整接收天线的方向或位置。
 - 增大设备和接收器之间的间距。
 - 将设备和接收器分别连接到不同的电路插座上。
 - 咨询经销商或经验丰富的无线电/电视技术人员寻求帮助。
- 本发射机不得与其他系统中使用的任何其他天线或发射机协同工作或一起操作。

射频暴露声明

本设备符合 FCC 针对未受控制环境所制定的辐射暴露限制，并符合 FCC 射频 (RF) 暴露规范。本设备的射频能量极低，被视为无需进行最大允许暴露评估 (MPE) 便符合要求。但在安装和操作设备时辐射器应与人体保持至少 20cm 或更远的距离。

联系方式:

责任公司: Audio-Technica U.S., Inc.
地址: 1221 Commerce Drive, Stow, Ohio 44224, USA
电话: 330-686-2600

针对加拿大用户

加拿大创新、科学与经济发展部 (ISED) 声明

本设备符合针对未受控制环境所制定之 RSS-102 射频暴露限制。
安装和操作本设备时，辐射器应与人体保持至少 20cm 的距离。

使用注意事项

唱盘机基体

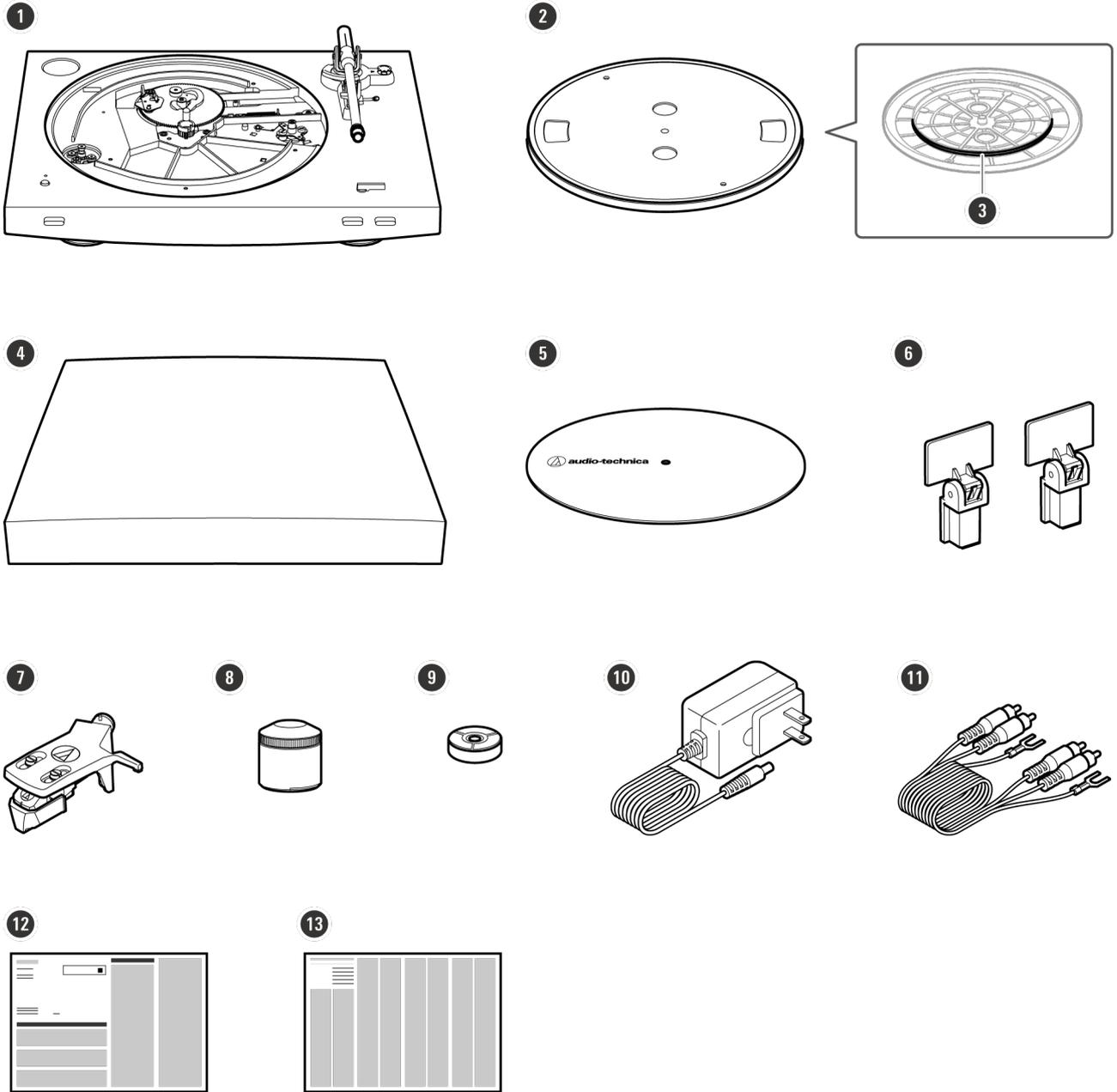
- 请勿在极其炎热或潮湿、肮脏或受到严重振动的地方放置并使用本产品。
- 本产品应放置在平坦的水平面上。
- 关闭防尘罩时应完全关闭。在播放过程中，请不要打开盖子。
- 在连接和使用蓝牙设备时，一定要同时阅读蓝牙设备的使用手册。

唱头

- 不使用本产品时，将随附的保护盖连接至唱头。
- 请勿用手指触摸唱头的唱针。
- 请不要用盘子、毡垫或唱片的边缘来碰撞唱针。

包装内容

- 在使用本产品之前，请确保所有包含的物品都在。
- 如果有物品缺失或损坏，请联系当地的“铁三角”经销商。
- 购买后，我们建议您保存所有包装材料，以备将来存储、移动或装运之用。

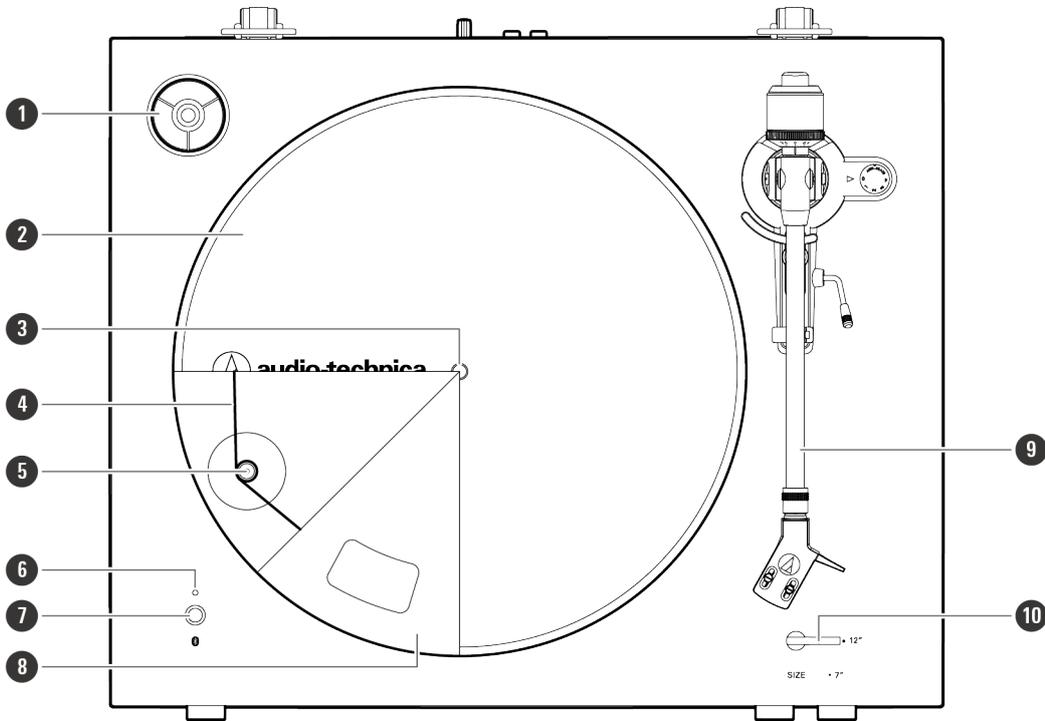


- 1 转台主体
- 2 拼盘
- 3 驱动皮带
- 4 防尘罩
- 5 毡垫
- 6 防尘盖铰链

- ⑦ 耳机外壳 (AT-HS3 BK) 与 VM 型立体声唱机 (AT-VM95C)。
- ⑧ 配重
- ⑨ EP 适配器
- ⑩ 交流适配器
- ⑪ 音频线 (约 1.0 米)。
- ⑫ 快速入门指南
- ⑬ 注意事项指南

各部件的名称及功能

返回顶部



❶ EP 适配器/专用空间

选择盘片转速 (33-1/3 或 45 RPM)。

❷ 毡垫

❸ 主轴

❹ 驱动皮带

❺ 电机滑轮 (金色)。

❻ LED 指示灯

蓝牙连接状态通过闪烁和照明来表示。

❼ 无线功能按钮

用于连接本产品和蓝牙设备。

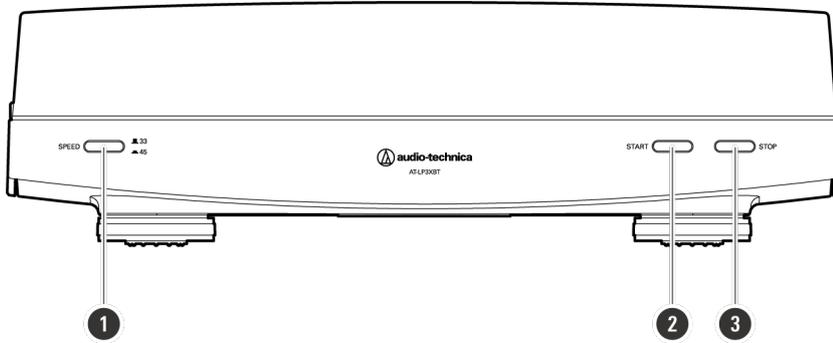
❽ 拼盘

❾ 唱臂

❿ 尺寸选择器

根据唱片大小，可切换选择 12 英寸和 7 英寸。

正面



❶ 转速选择器

选择盘面速度 (33 $\frac{1}{3}$ rpm 或 45 rpm)。

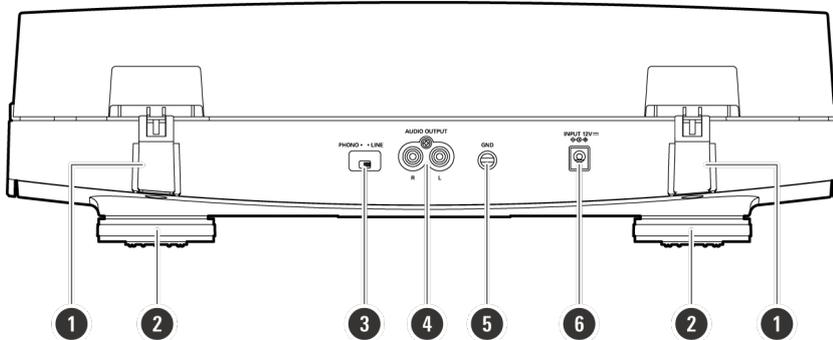
❷ START 按钮

旋转盘片并移动唱臂。

❸ STOP 按钮

将唱臂恢复到原始位置并停止盘片。

背面



❶ 铰链支架

防尘罩铰链的连接点。

❷ 英尺

调整本产品的水平度。

❸ PHONO/LINE 选择开关

如果连接到放大器的 PHONO 输入插孔，将此开关设置在 PHONO 位置。如果连接到放大器的 AUX 插孔，请将此开关设置为“LINE（线路）”位置。

❹ 立体声输出端子

连接 RCA 音频线缆。将其连接到放大器的“PHONO（唱机）”输入插孔或其线路输入插孔。红色终端是右通道，白色终端是左通道。

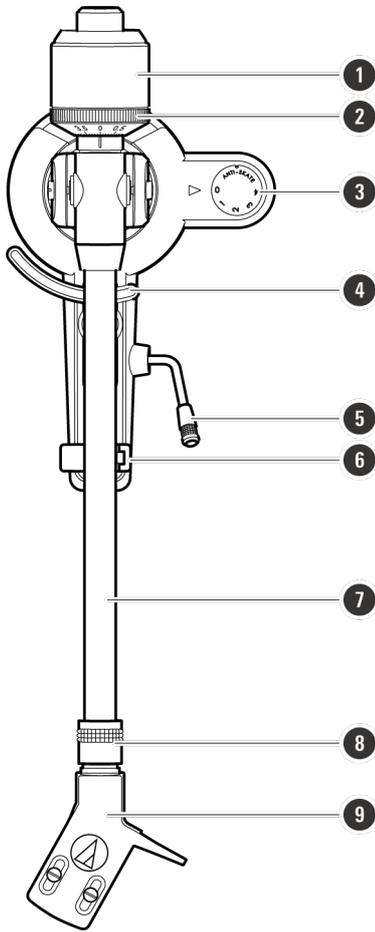
❺ 接地（接地）终端

使用 RCA 音频线缆的接地线，将放大器的接地端子连接到此端子。

❻ 电源输入端子

连接 AC 适配器。

唱臂



❶ 配重

平衡唱臂并调整以提供适当针压。

❷ 追踪测力环

用于调整针压。

❸ 防滑控制盘

播放唱片时，在针尖上施加力以便将其向内拉。通过将抗滑力和针压值设为相同的值，可抵消此力。

❹ 升臂机

将唱臂垂直移动至唱片正面或从唱片正面移开。

❺ 鼓膜升降控制杆

操作唱臂升降杆。

❻ 音箱支架

⑦ 唱臂

⑧ 锁定环

向左（逆时针方向）旋转此环以固定唱头壳。要取下唱头壳，请向右旋转此环。

⑨ 头壳和滤芯

磁带盒连接在头壳上。

使用前的准备工作

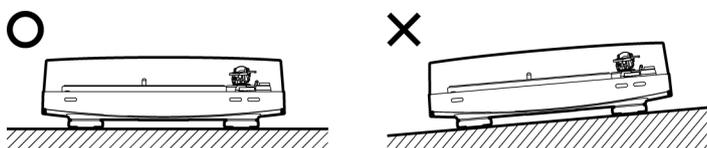
设置唱盘机

- 将本产品置于水平面上。
- 为避免振动和声压影响，请勿将本产品安装在扬声器等物品附近。
- 如果放置在无线电附近，本产品可能拾取无线电静电。因此，应使本产品尽量远离无线电。
- 如果本产品靠近发射强无线电波的设备（手机等），可能会产生噪音。

调平唱盘机

将本产品置于要使用的位置之后，调整支脚以便保持产品水平。

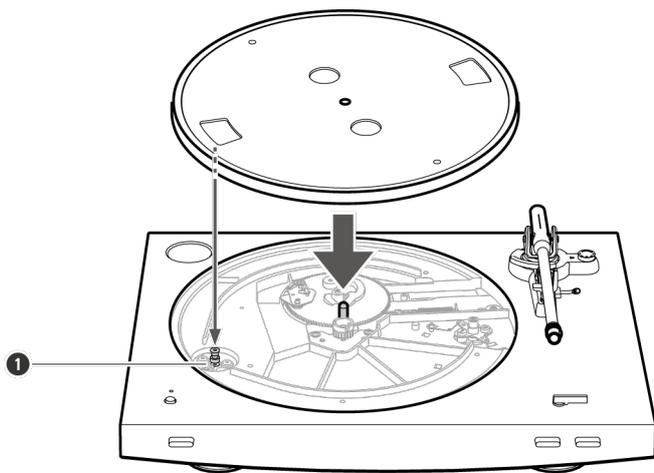
- 必要时，使用水平仪（另售）以确保产品水平。



安装盘子和毡垫

首次使用前，需要对本产品进行组装。请勿在完成组装之前连接 AC 适配器。

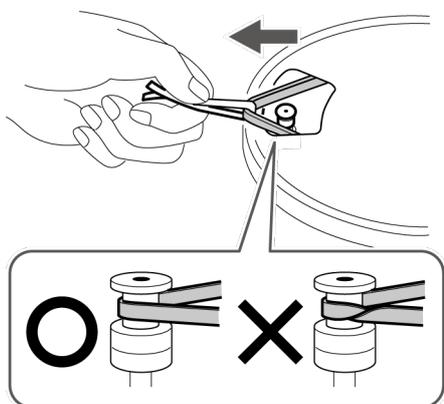
- 1 将盘片放置在主轴上。
 - 确保盘片完全固定在主轴上。
 - 将其中一个开口与电机滑轮（黄铜色）的位置对齐。（见图）。
 - 放置盘片时为避免损坏主轴，请将主轴的位置与盘片孔对齐，然后慢慢放置盘片。



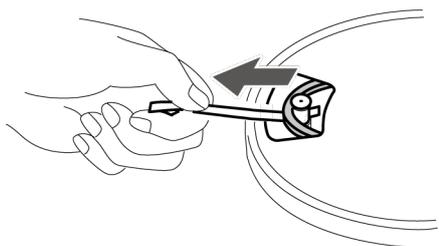
- 1 马达滑轮（金色）。

2 将传动带安装在电机滑轮上（金色）。

- 将其中一个盘片开口对准黄铜电机滑轮，同时拉动连接到皮带的红色胶带的两端，按照图示将皮带放置在电机滑轮上。操作时，注意不要扭曲皮带。

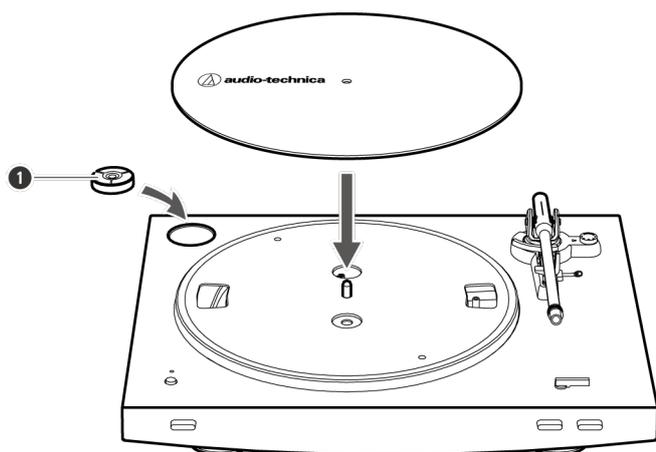


3 从皮带上取下红色胶带。



4 在盘子上贴上毡垫。

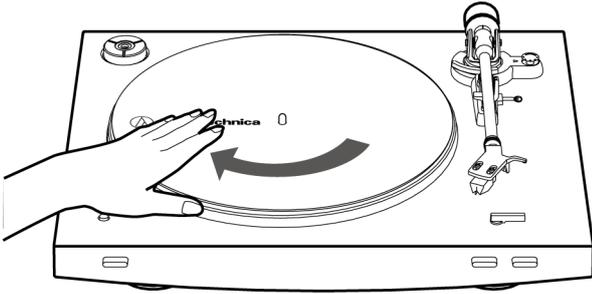
- 安装完毕后，将 EP 适配器放在左上角的专用空间内。



❶ EP 适配器

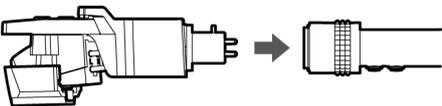
旋转盘片

- 1 用手旋转盘片十次。
 - 抬起音圈升降控制杆，抬起音圈。按箭头的方向，用手慢慢地旋转唱盘十次。
 - 您可能要握住唱臂以防其移动。这样做是为了消除皮带的变形，并确保皮带平稳地挂在盘片的中心。

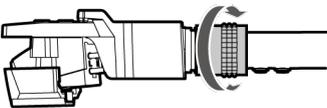


组装唱臂

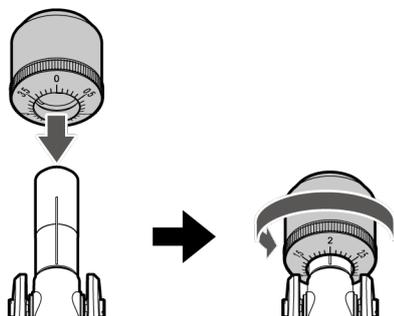
- 1 交付时，取下用于固定唱臂的扎带。
- 2 将唱头壳插入唱臂中。
 - 握住唱头壳的左右边缘，这样不会损坏唱针或切断唱头电线。



- 3 插入唱头壳后，逆时针方向（向左）转动锁环。



4 将配重块安装在音臂的后部，并逆时针慢慢转动（左）。



唱臂平衡和针压

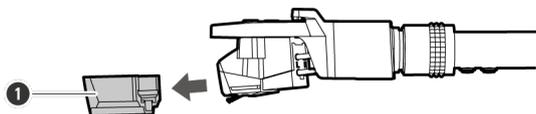
为了使唱头从唱片槽中正确地拾取声音，必须调整唱臂的平衡和针压以符合唱头的规格。

如果唱臂的平衡和针压未适当调整，唱片或唱头的唱针可能会损坏。

- 在调整水平平衡和针压时，不要在毡垫或唱片上拖动盒针。否则会损坏唱针。

设置唱臂平衡

1 取下唱头的保护盖。

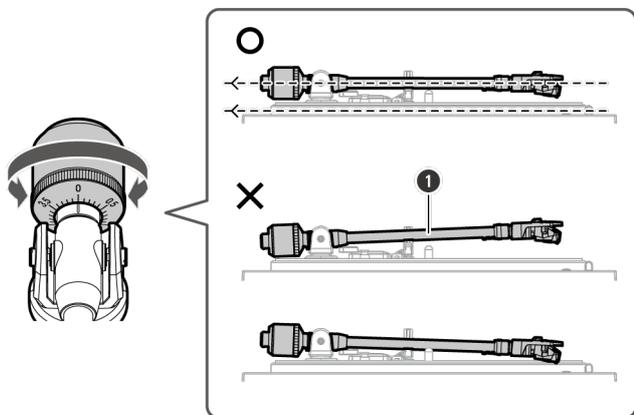


❶ 保护器

2 抬起升降杆，将音臂放在毡垫上。在握住头壳的同时，降低升降杆。

- 不要让针尖接触到毡垫。

- 3** 在轻握头壳的同时，通过转动配重来调整音臂的水平平衡。
- 调节平衡，以便松开唱头壳时唱臂保持水平。



- 4** 将音圈放回音圈架上。

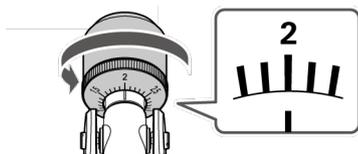
设置针压

- 1** 握住配重，使其不动，同时转动跟踪力测量环，使 "0" 位置与音臂后部的中心线重合。
- 仅仅转动针压刻度环并不能调整针压。



❶ 跟踪力测量环

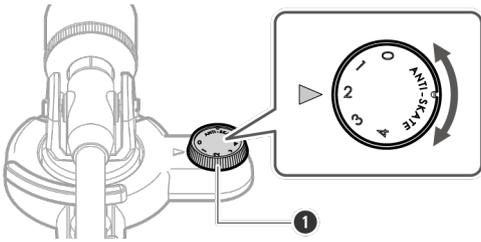
- 2** 逆时针旋转配重和跟踪力表环（左），使其达到您的针筒的推荐压力值。
- 有关建议针压值，请参阅唱头制造商的规格说明。
 - 本产品提供的墨盒的追踪力值为 2.0g。



设置防滑调整

播放唱片时，在针尖上施加力以便将其向内拉。通过将抗滑力和针压值设为相同的值，可抵消此力。

- 1 调整防滑控制盘，使数值与针压值相同。
 - 本产品提供的墨盒的追踪力值为 2.0g。

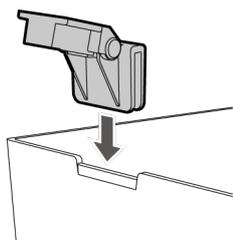


❶ 防滑控制盘

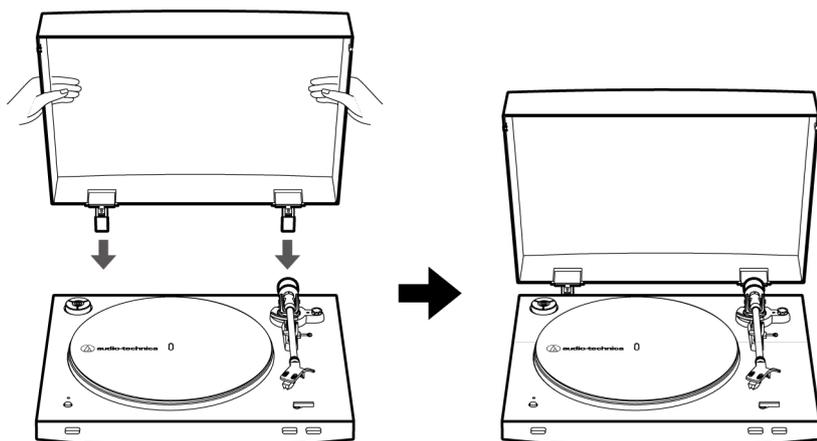
安装防尘罩

不使用本产品时，防尘罩可用于保护本产品的敏感部件。

- 1 将防尘罩铰链安装在防尘罩的凹陷处。



- 2 将防尘罩的铰链部分插入设备背面的两个铰链座。



注意

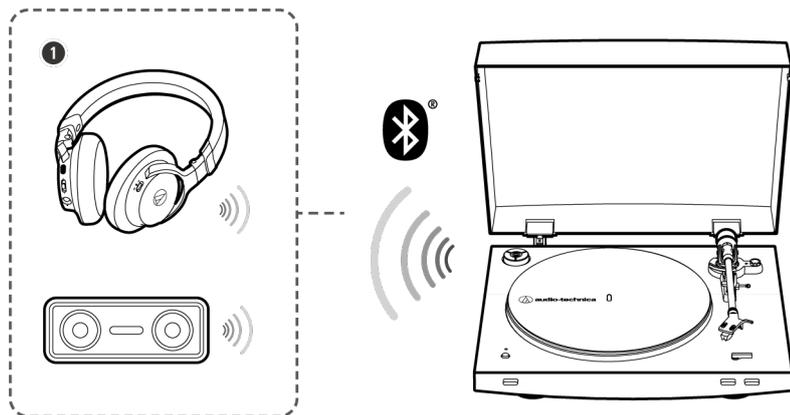
- 要卸下防尘罩，请将防尘罩从主机上的铰链支架上轻轻拉出。
- 在播放唱片时，请保持打开防尘罩或将其取下。

关于无线/有线连接

本产品可以通过蓝牙无线连接到你的环境中，或使用音频线与有源音箱或其他设备进行有线连接。

无线连接

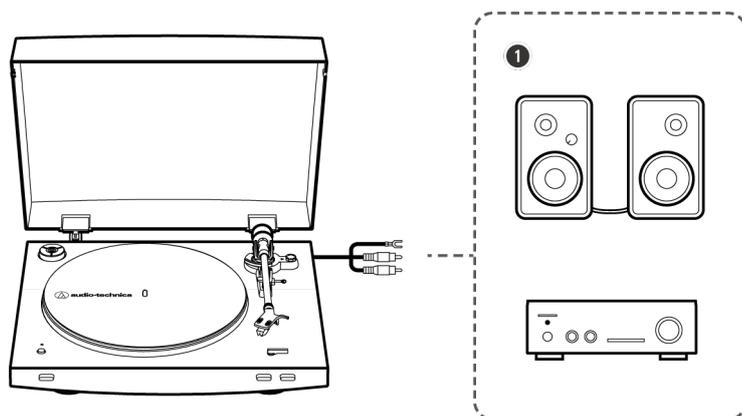
要使用蓝牙进行无线连接，请阅读“无线使用”（第 XX 页）。



❶ 无线耳机或无线扬声器

有线连接

关于使用音频线的有线连接，请阅读“使用有线连接”（第 XX 页）。



❶ 有源扬声器或放大器

注意

- 如果所连接的扬声器或其他设备上没有音量控制，则无法调整音量。

以无线方式使用

本产品支持蓝牙连接。它可以与支持蓝牙的耳机、扬声器等（以下简称蓝牙设备）连接。

关于配对

要将本产品连接到蓝牙设备，必须与本产品配对（注册）。一旦配对成功，就不需要再次配对。

然而，在以下情况下，需要再次进行配对

- 当从蓝牙设备的连接历史中删除时
- 如果该产品被送去维修
- 如果配对的设备超过 9 台（本产品最多可以与 8 台设备配对）（如果你配对 8 台设备，然后再配对新的设备，8 台设备中最老的那台的配对信息将被新设备的信息所覆盖）。

如何配对

- 也请阅读蓝牙设备的使用说明书。
- 将蓝牙设备放在离产品 1 米以内的地方进行配对。
- 请注意，我们不能保证所连接的蓝牙设备的运行。

1 将交流适配器插入插座。

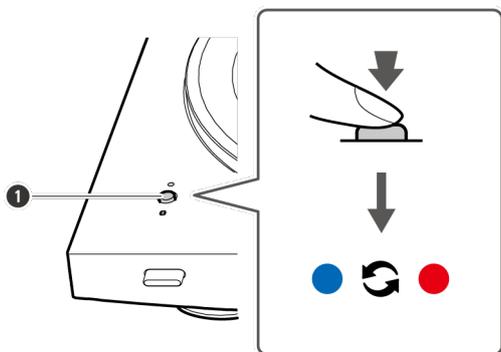
- 为了安全起见，请将音圈升降控制杆抬到上升位置，以提高音圈。
- 本产品未配备电源开关。即使未使用时，待机电流也始终流经本产品；长时间不使用本产品时，请从插座中拔出 AC 适配器。
- 将交流电适配器插入插座，不要拔掉电筒保护器。如果盘片已旋转，在不触摸唱臂的情况下按下“STOP”按钮，然后等待直至唱臂恢复到原始位置。
- 如果你在将交流电适配器插入插座后立即播放唱片，播放的声音可能会有乱码。将交流电适配器插入插座后，请等待一小段时间（约 30 秒）再播放唱片。

2 将你的蓝牙设备（支持蓝牙的耳机、扬声器等）进入配对模式。

🔌 ON

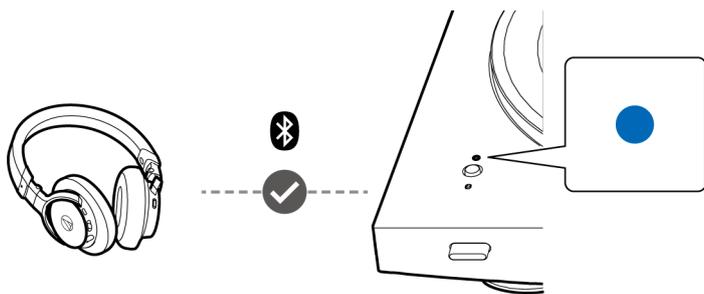


- 3** 确保交流适配器插入插座，并按住无线功能按钮（约 2 秒）。
- 指示灯开始闪烁红色和蓝色。



❶ 无线功能按钮

- 4** 配对完成后，LED 指示灯变成蓝色。



注意

- 本产品的配对模式将在一定时间（约 30 秒）后自动结束。如果配对没有正确完成，以同样的方式再次配对。

关于指示器 LED 显示

以下工作条件由本产品的 LED 指示灯的闪烁和点亮来表示。

配对

状态	指示灯 LED 显示模式
搜索设备	 蓝色和红色闪烁

连接

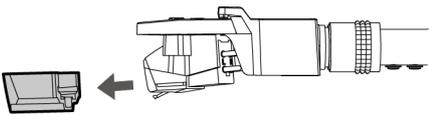
状态	指示灯 LED 显示模式
等待连接	 闪烁的蓝色
正在连接	 蓝光
正在断开连接	 红灯

在播放唱片之前

1 将 PHONO/LINE 选择开关切换到 LINE 侧。

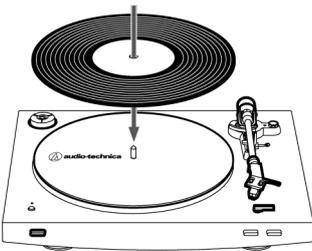
2 取下唱头的保护盖。

- 直接向前拉动保护盖，将其取下。



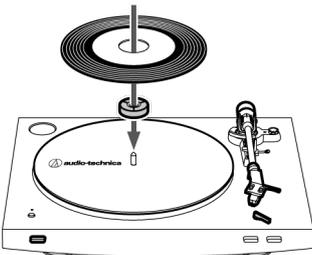
3 将唱片放置在毡垫上，使中心孔与主轴对齐。

33-1/3 RPM 时



45 RPM 时

对于 EP 记录，安装一个 EP 适配器。



4 开启蓝牙设备。

- - 当产品和蓝牙设备正确连接后，产品上的 LED 指示灯会亮起蓝色。
- - 当 LED 指示灯亮起红色时，按下连接按钮，再次连接到蓝牙设备。

注意

- 当通过蓝牙连接时，如果通过有线连接的功放或有源音箱没有关闭，声音将从这两个功放或有源音箱中回放。只打开你想回放的设备。

自动操作

将无线耳机、无线扬声器等的音量保持在一个足够低的水平。

1 使用大小选择器选择大小。

- 对直径为 12 英寸的 LP 唱片选择 “12””，对直径为 7 英寸的 45 RPM 唱片选择 “7””。



SIZE • 7”

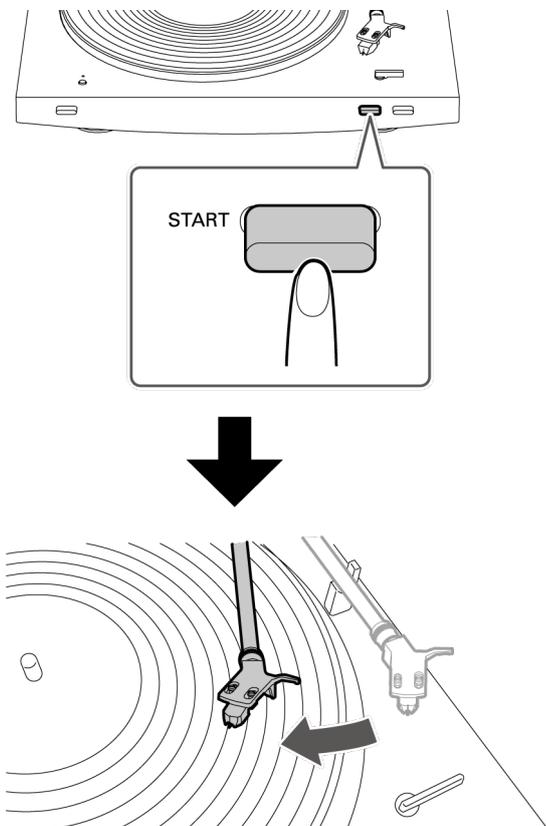
2 按盘片转速按钮设定转速。

- 选择 “33 ”代表 33-1/3 rpm 唱片，选择 “45 ”代表 45 rpm 唱片。



3 按下 “START” 按钮。

- 在播放过程中请勿使本产品受到强烈冲击。
- 在播放唱片时，请勿切换唱片大小选择。否则可能导致本产品出现故障。

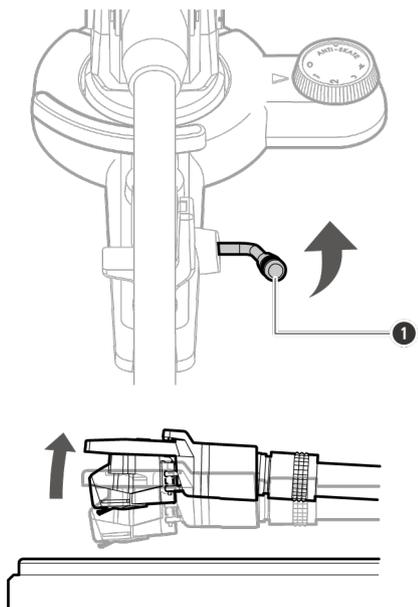


» 开始播放。

手动操作

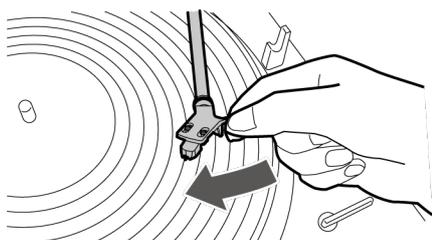
将无线耳机、无线扬声器等的音量保持在一个足够低的水平。

- 1 将唱臂升降控制杆升到“UP（向上）”位置，升起唱臂。



❶ 音盘升降控制杆

- 2 将唱臂放在唱片上的所需位置（凹槽）。



- 3 将唱臂升降控制杆移动到“DOWN（向下）”位置，降下唱臂。

- 你可以跳过上面的第 1 和第 2 步，用手指提起头壳，把音臂移到你想听唱片的位置，放下它，然后开始播放。
- 在播放过程中请勿使本产品受到强烈冲击。
- 在播放唱片时，请勿切换唱片大小选择。否则可能导致本产品出现故障。

» 唱臂慢慢下降到唱片上，开始播放。

暂停唱片

- 1 将无线耳机或无线扬声器的音量调到足够低后，使用升降杆提升音臂。

停止唱片

一旦唱片播放到结束，音盘就会自动回到音盘架上。如果正在播放的唱片在播放过程中停止了，请执行以下操作

- 1 把无线耳机、无线扬声器等的音量调到足够低的水平。
- 2 按下“STOP”按钮。
 - 唱片停止播放后，唱臂会自动返回到唱臂支架。
- 3 当盘片完全停止后，取下唱片。
- 4 安装保护器。

注意

- 当唱臂到达唱片结尾（中心）时，它会自动升起并返回到唱臂支架。请勿干扰其运动。否则可能导致本产品出现故障。如果唱臂未升起并返回到唱臂支架，按下“STOP”按钮以完成此操作。
- 如果毡垫脏了，唱片就更容易被刮伤，所以请定期把毡垫拿开，清除灰尘等。
- 使用完毕后应取下唱片以防唱片被划伤或变形。
- 请勿使用磁盘稳定器。
- 请勿使用除随附盘片之外的盘片。
- 本产品不适用于 DJ。播放唱片时，请勿触摸唱片或盘片。

使用有线连接

根据 PHONO/LINE 选择开关的设置，将音频线连接到你的连接设备（放大器、接收器、有源音箱、声卡或其他设备）的输入端。

设置前置放大器选择器开关

- 本产品内置唱机均衡器功能。即使你没有唱机放大器或内置唱机放大器的连接设备，你也可以通过连接有源音箱等使用本产品。
- 使用 PHONO/LINE 选择开关来设置输出，如下所示。

注意

- 当通过蓝牙连接时，将 PHONO/LINE 选择开关切换到 LINE 侧。

带唱机输入的设备

前置放大器选择器开关的位置	连接 RCA 音频线缆的位置
PHONO (唱机)	连接设备的 PHONO 输入端子

不带唱机输入的设备

前置放大器选择器开关的位置	连接 RCA 音频线缆的位置
LINE (线路)	可连设备的 AUX 或线路输入插孔

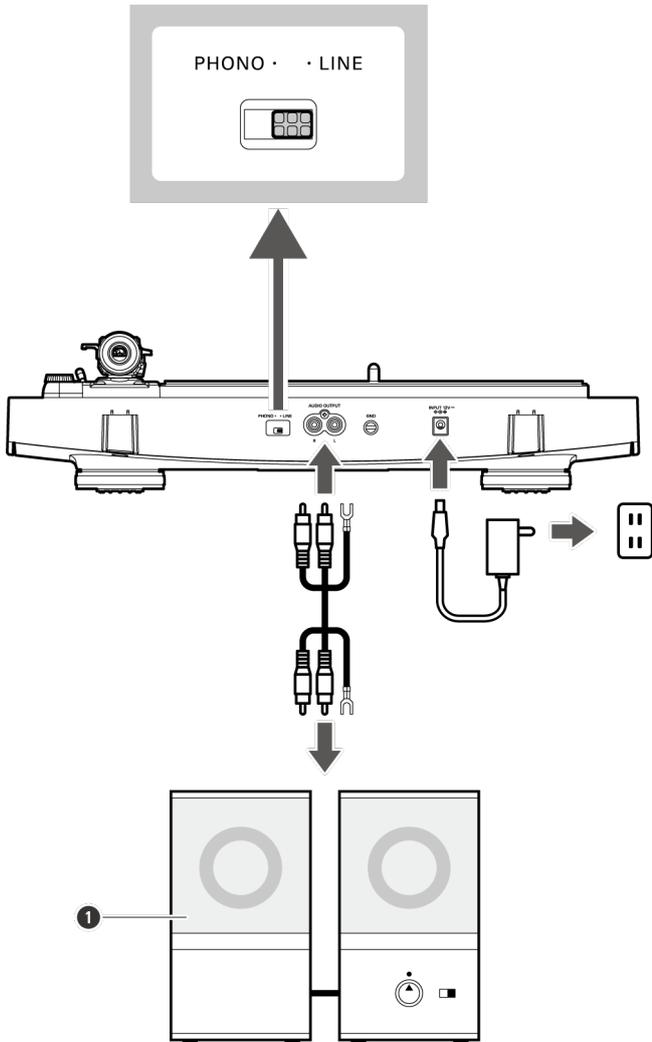
PC 声卡

前置放大器选择器开关的位置	连接 RCA 音频线缆的位置
LINE (线路)	声卡上的线性输入接口 ^[1]

[1] 可能需要一个音频适配器（单独出售），将音频电缆连接到计算机声卡的 LINE 输入终端。

与有源（内置放大器）扬声器的连接

- 将本产品直接连接到扬声器时，请使用有源扬声器。
- 一些有源音箱可能需要转换电缆或其他设备进行连接。

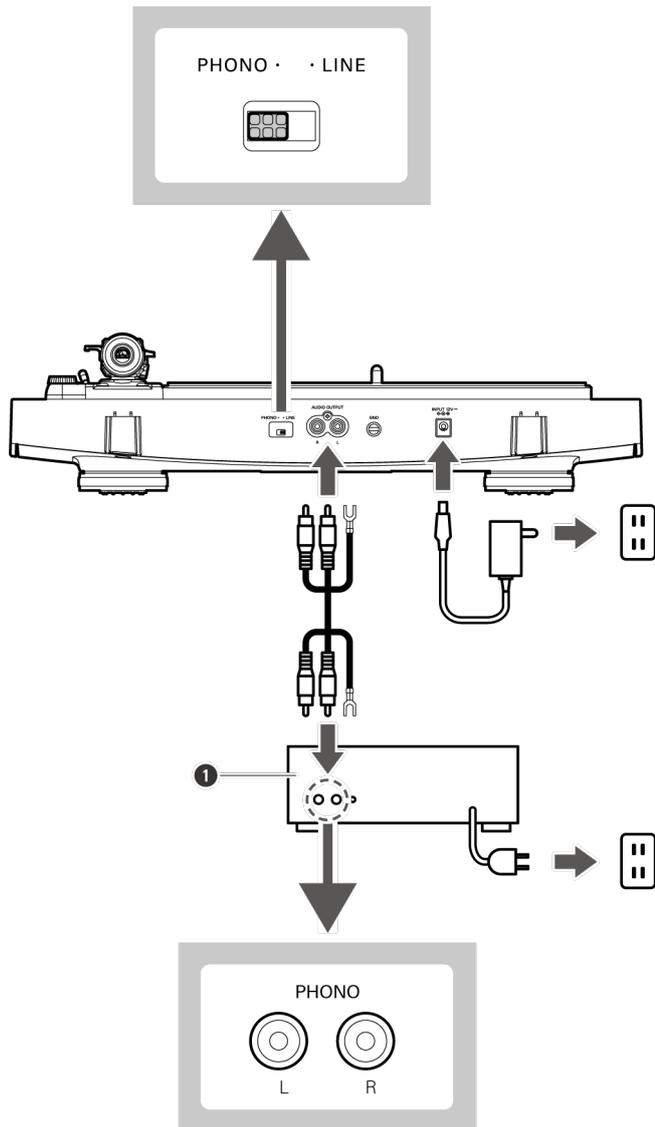


❶ 有源音箱

与连接设备（放大器等）的连接

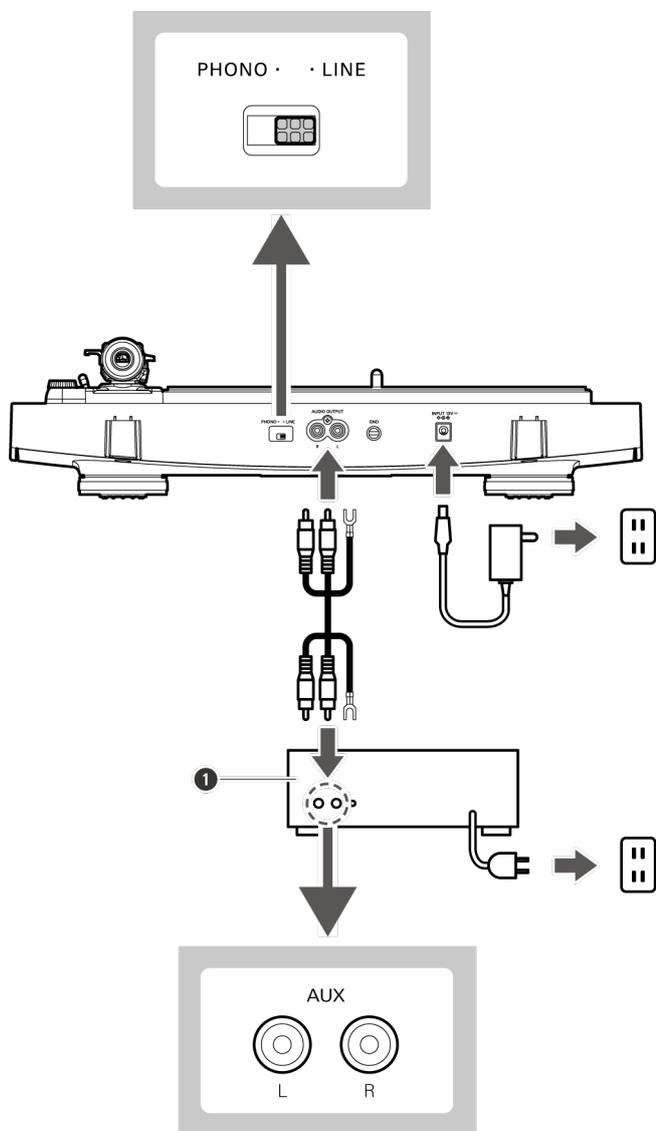
RCA 音频线缆的红色插孔为右 (R) 通道，白色插孔为左 (L) 通道。

如果有一个 PHONO 输入



❶ 连接设备（如功放）。

如果没有 PHONO 输入



❶ 连接设备 (如功放)。

注意

- 根据所连设备的不同，唱机输入插孔附近可能存在接地端子。在这种情况下，使用 RCA 音频线缆的接地线连接至该端子。这样可防止播放过程中出现嗡嗡声。

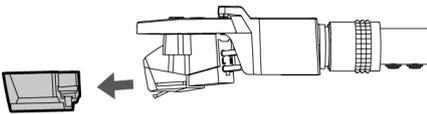
在播放唱片之前

1 将交流适配器插入插座。

- 为了安全起见，请将音圈升降控制杆抬到上升位置，以提高音圈。
- 本产品未配备电源开关。即使未使用时，待机电流也始终流经本产品；长时间不使用本产品时，请从插座中拔出 AC 适配器。
- 将交流电适配器插入插座，不要拔掉电筒保护器。如果盘片已旋转，在不触摸唱臂的情况下按下“STOP”按钮，然后等待直至唱臂恢复到原始位置。
- 如果你在将交流电适配器插入插座后立即播放唱片，播放的声音可能会有乱码。将交流电适配器插入插座后，请等待一小段时间（约 30 秒）再播放唱片。

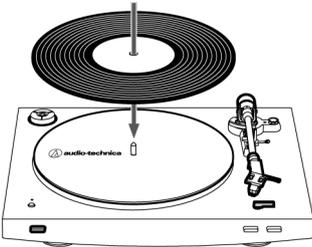
2 取下唱头的保护盖。

- 直接向前拉动保护盖，将其取下。



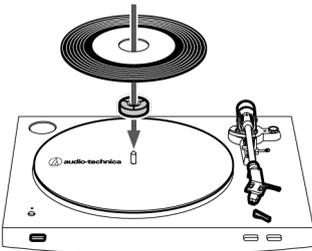
3 将唱片放置在毡垫上，使中心孔与主轴对齐。

33-1/3 RPM 时



45 RPM 时

对于 EP 记录，安装一个 EP 适配器。



自动操作

保持扩音器、有源音箱等的音量足够低。

1 使用大小选择器选择大小。

- 对直径为 12 英寸的 LP 唱片选择 “12” ，对直径为 7 英寸的 45 RPM 唱片选择 “7” 。



SIZE • 7”

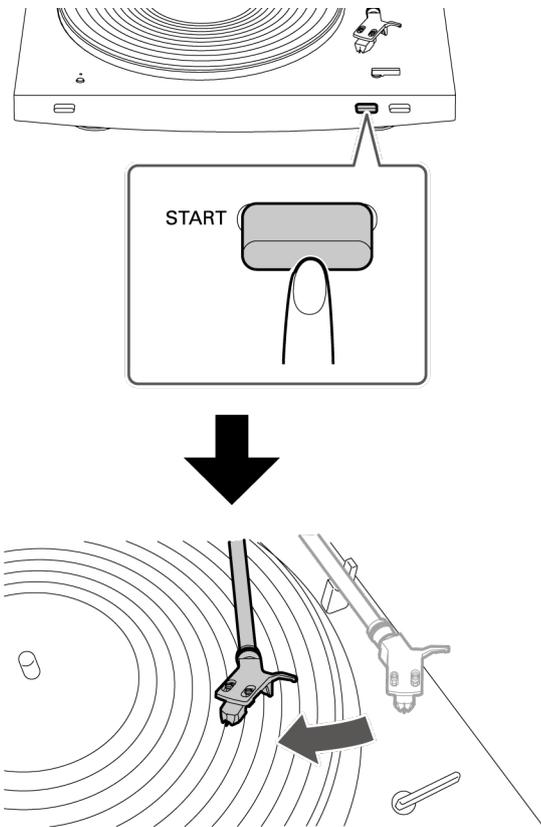
2 按唱片转速按钮设定转速。

- 选择 “33 ”代表 33-1/3 rpm 唱片，选择 “45 ”代表 45 rpm 唱片。



3 按下 “START” 按钮。

- 在播放过程中请勿使本产品受到强烈冲击。
- 在播放唱片时，请勿切换唱片大小选择。否则可能导致本产品出现故障。

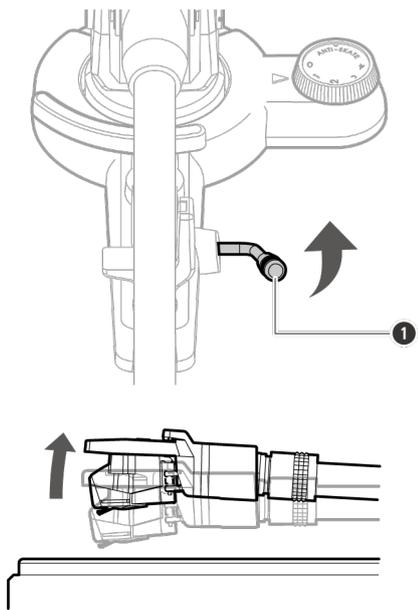


» 开始播放。

手动操作

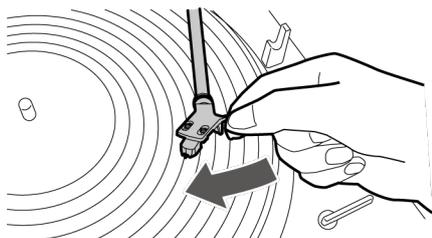
保持扩音器、有源音箱等的音量足够低。

- 1 将唱臂升降控制杆升到“UP（向上）”位置，升起唱臂。



❶ 鼓膜升降控制杆

- 2 将唱臂放在唱片上的所需位置（凹槽）。



- 3 将唱臂升降控制杆移动到“DOWN（向下）”位置，降下唱臂。

- 你可以跳过上面的第 1 和第 2 步，用手指提起头壳，把音臂移到你想听唱片的位置，放下它，然后开始播放。
- 在播放过程中请勿使本产品受到强烈冲击。
- 在播放唱片时，请勿切换唱片大小选择。否则可能导致本产品出现故障。

» 唱臂慢慢下降到唱片上，开始播放。

暂停唱片

- 1 将功放或有源音箱的音量调到足够低后，用升降杆将音臂升起。

停止唱片

一旦唱片播放到结束，音盘就会自动回到音盘架上。如果正在播放的唱片在播放过程中停止了，请执行以下操作

- 1 将功放、有源音箱等的音量降低到足够低的水平。
- 2 按下“STOP”按钮。
 - 唱片停止播放后，唱臂会自动返回到唱臂支架。
- 3 当盘片完全停止后，取下唱片。
- 4 安装保护器。

注意

- 当唱臂到达唱片结尾（中心）时，它会自动升起并返回到唱臂支架。请勿干扰其运动。否则可能导致本产品出现故障。如果唱臂未升起并返回到唱臂支架，按下“STOP”按钮以完成此操作。
- 请定期取出毡垫，清除灰尘和其他杂物，因为脏的毡垫很容易划伤唱片。
- 使用完毕后应取下唱片以防唱片被划伤或变形。
- 请勿使用磁盘稳定器。
- 请勿使用除随附盘片之外的盘片。
- 本产品不适用于 DJ。播放唱片时，请勿触摸唱片或盘片。

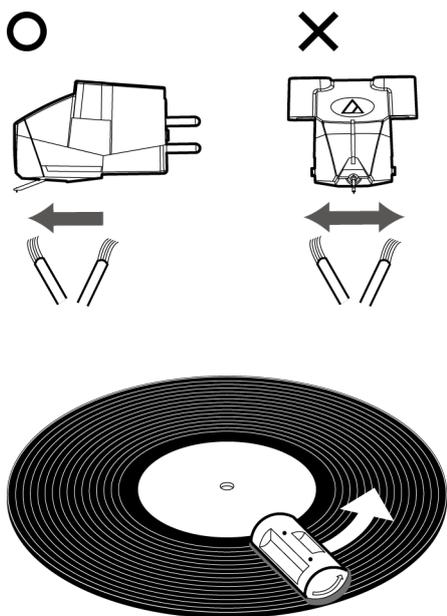
保养

唱盘机基体

- 脏或有灰尘时，请拔下交流电适配器，用柔软的干布擦拭。
- 请勿使用挥发油、稀释剂等化学品。
- 如果毡垫脏了，唱片就更容易被刮伤，所以请定期把毡垫拿开，清除灰尘等。
- 当长期存放设备时，请从插座上拔下交流电适配器，并用塑料袋将设备包起来，使其远离湿气。

墨盒测针尖/记录

- 如果针尖上粘有灰尘或污垢，请根据需要进行清洁。清洁时要从电源插座上拔下交流适配器。
- 如果测针非常脏，我们建议使用测针清洁器（单独出售）。将刷子从后移动到针尖前面来清洁针尖。
- 更多关于唱片清洗机和测针清洗机（本公司单独出售）的信息，请参考本公司的网站（<https://www.audio-technica.co.jp/>）。



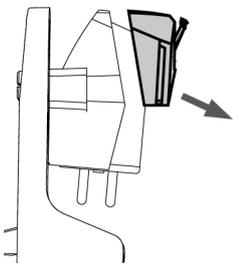
更换唱针

取下唱针

- 除音质劣化之外，唱片也可能因唱头的针尖磨损而损坏。
- 一般来说，使用 300 小时后应更换唱针。
- 请务必从电源插座上拔下本产品的交流适配器。
- 换针时，要牢牢抓住头壳和箱体。

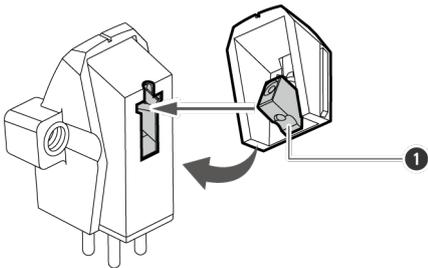
1 从唱臂上松开唱头壳。

2 取下墨盒保护器后，按箭头方向拉动更换的测针，使其不接触悬臂、测尖或磁铁，即可取出。



安装新的更换用唱针

1 将新的更换用唱针安装在唱头上。



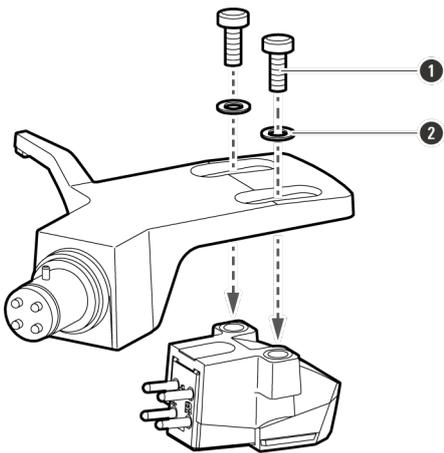
1 对齐内部投影

2 将唱头壳安装在唱臂上。

更换唱头

- 当用市面上的墨盒替换时，请参考要使用的墨盒的说明书。
- 用新唱头更换旧唱头后，必须重新调整超距以及唱臂的平衡和针压。

- 1 从唱臂上松开唱头壳。
- 2 从唱头上取下唱针。
- 3 取下引线末端。
 - 小心不要损坏引线末端。
- 4 使用另购非金属一字螺丝刀取下安装螺钉，然后从唱头壳上取下唱头。
- 5 有关安装说明和连接到引线末端的方法，请参阅新唱头的用户手册。



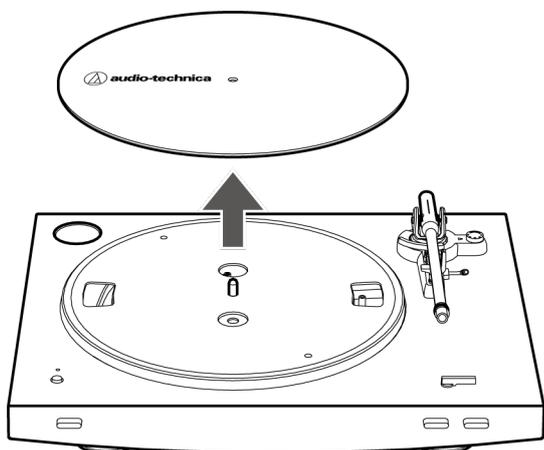
- 1 安装螺钉
- 2 塑料垫圈

- 6 用市面上的非磁性平头螺丝刀或类似工具松开两个螺丝，以调整悬空。
 - 见 "调整悬空" (第 XX 页)。
 - 调整完成后，牢牢地拧紧螺钉。
- 7 将唱头壳连接到唱臂上。
- 8 调整唱臂平衡和针压。
 - 请参阅 "设置音圈平衡" (第 XX 页) 和 "设置跟踪力" (第 XX 页) 进行调整。

更换皮带

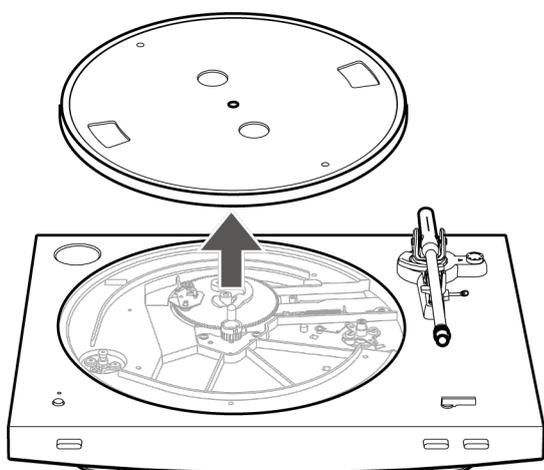
- 皮带属于消耗品。如果播放速度减慢或发生不规则旋转，请更换皮带。一般来说，建议每年更换一次皮带。
- 在更换皮带之前，请务必从电源插座上拔下产品的交流适配器。

1 取下毡垫。



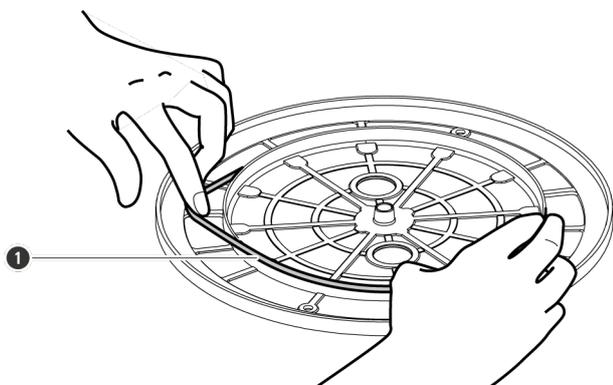
2 从电机滑轮（金色）上取下皮带，然后取下盘子，翻转盘子，取下旧皮带。

- 将拇指放在开口中，用力向上拉。



3 将新皮带放入内圈。

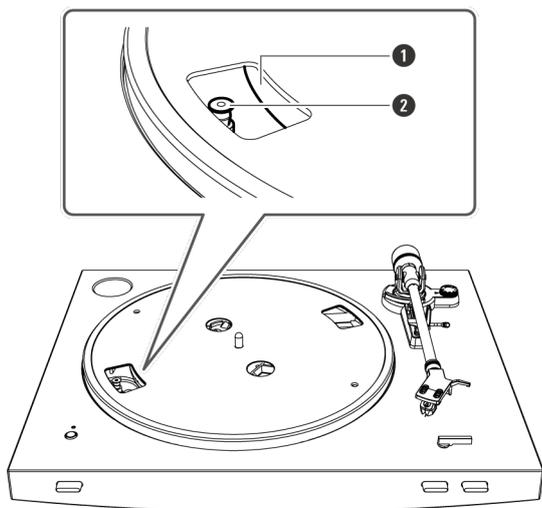
- 操作时，注意不要扭曲皮带。



❶ 带

4 连接盘片。

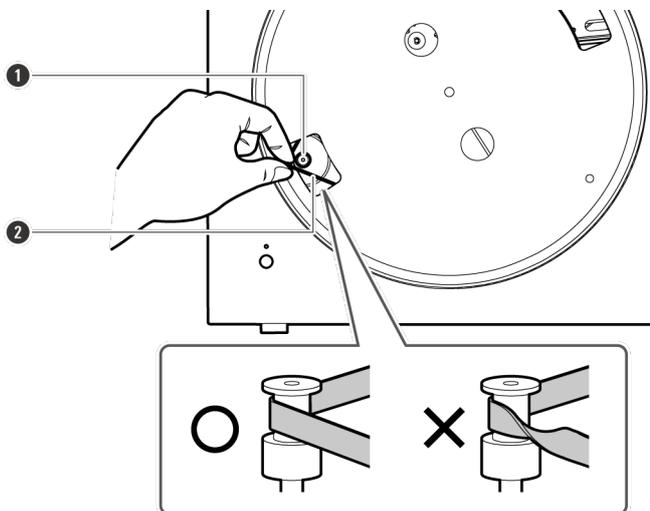
- 将其中一个开口对准电机滑轮（黄铜色）的位置。



❶ Opening

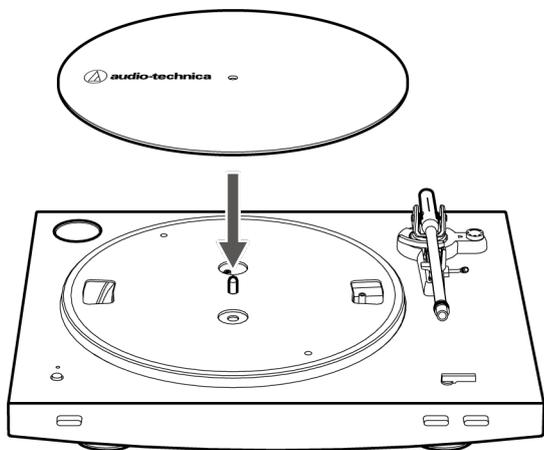
❷ 马达滑轮（黄铜色）

- 5** 将皮带放在电机滑轮（黄铜色）上。
- 抓住并拉动步骤 3 中连接的皮带，将其放在黄铜电机滑轮上。



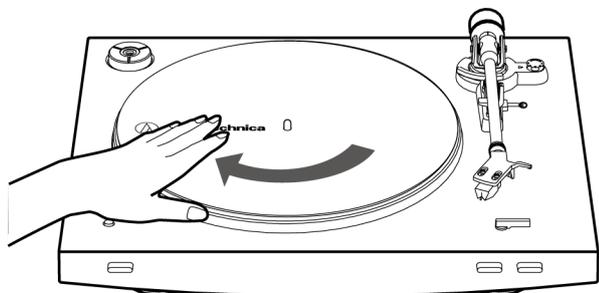
- ❶ 电机滑轮（黄铜色）
- ❷ 带

- 6** 在盘子上贴上粘垫。



7 用手旋转盘片十次。

- 抬起音圈升降控制杆，抬起音圈。按箭头的方向，用手慢慢地旋转唱盘十次。
- 您可能要握住唱臂以防其移动。这样做是为了消除皮带变形，确保皮带平稳地挂在盘片中心。

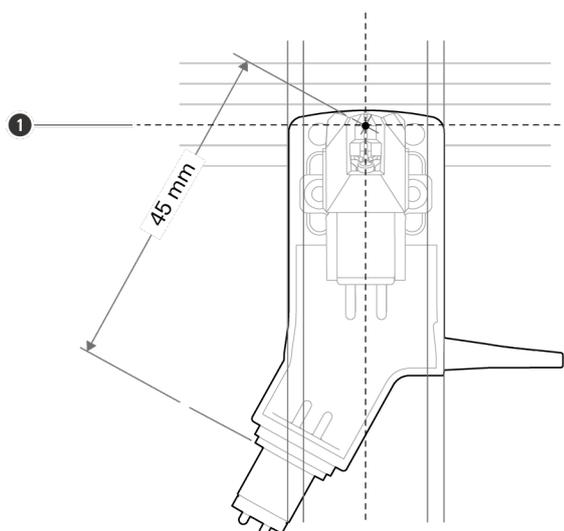


调整悬空

当安装一个非所提供的磁带盒或头壳时，必须准确地确定磁带盒的位置（调整悬空）。

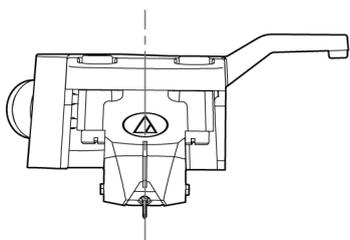
1 安装墨盒，使其与头壳平行。

- 将墨盒和头壳与图中所示的悬空调整导轨对齐，并安装它们，使它们平行。
- 这幅插图代表了实际尺寸。
- 将头壳放在图上，并调整它，使新墨盒的针尖与 "墨盒针尖" 线对齐。



❶ 墨盒触笔尖

2 安装墨盒，使其与头壳垂直。



当需要搬动唱盘机时

使用本产品的原装包装材料，从打开包装时起，按相反顺序包装唱盘机。如果没有包装材料，请采取以下行动

- 从电源插座上拔下交流电适配器后，取下毡垫和盘片，并将其包装好，以免刮伤。如果本产品在盘片仍在固定时移动，可能会损坏主轴。
- 取下配重。
- 从音臂上取下头壳，并将其放在原处，包装好，以免刮伤。
- 用绳子或其他东西绑住音圈，防止它移动。
- 用纸或软布包裹唱盘机基体，以免损坏。

故障排解

？ 盘片不旋转。

- 是否已将 AC 适配器连接到插座上？ 请将 AC 适配器连接到插座上。
- 皮带是否从盘片上滑落？ 将皮带正确地放置在盘片上。
- 皮带是否放置在电机滑轮上？ 检查皮带是否已正确地放置在电机滑轮（黄铜色）上。
- 皮带是否已损坏？ 用新皮带更换。

？ 盘片旋转，但没有声音或音量不够大。

- 滤芯保护器是否还在？ 移除墨盒保护器。
- 音臂是否在抬起的位置？ 降低音臂。
- 是否正确选择了所连设备（放大器等）的功能设置和输入？ 检查所连设备的设置是否正确。
- 唱针是否损坏？ 检查唱针，必要时更换。
- 唱针是否正确放置在唱头的基体上？ 检查唱头，必要时调整。
- 前置放大器选择器开关的设置位置是否正确？ 确保你的功放输入有正确的设置。
- 如果没有声音，或音量不够大，请将本产品设置为“PHONO（唱机）”位置并连接到放大器的“AUX/LINE（线路）”输入。
- 如果音量太大或失真，将本产品设置为“LINE（线路）”位置并连接到放大器的“PHONO（唱机）”输入。
- 针压设置是否太高？ 调节针压。

？ 唱针出现跳针问题。

- 针刺压力是太低还是太高？ 调节针压。
- 抗滑力是否设置不当？ 检查抗滑力设定值是否与唱头针压相同。
- 唱片是否变形？ 检查唱片。
- 唱片是否被划伤？ 检查唱片。
- 针头很脏吗？ 如果积累了大量的灰尘等，会影响唱片的播放。

？ 发出啸声。

- 产品是否从地板、墙壁表面或附近的扬声器中拾取过大振动？ 减少振动或将产品安装在不受振动影响的表面上。
- 产品是否安装在不稳定的表面上？ 检查安装产品的表面是否适当。

? 产品播放时有噪音。

- 唱头的针尖上是否有灰尘？如果灰尘粘在针尖上，请用另购刷子清洁。

? 唱片播放时，声音太快或太慢。

- 产品的转速设置是否正确？使用盘片转速按钮为播放的唱片类型选择正确的转速。

? 播放速度减慢或出现不规则旋转。

- 皮带是否被拉长？用新皮带更换。

? 在播放过程中听到嗡嗡声。

- 地线是否正确连接？确保地线连接正确。
- 如果声音仍然存在，请拆除接地线。也许可以减少声音。
- 唱头壳是否牢牢地连接到唱臂上？确保锁环牢固。

? 无法配对

- 请确认蓝牙设备的通信方式为 Ver. 2.1+EDR 或更高。
- 本产品与蓝牙设备之间的距离保持在 1 米以内。

? 通过蓝牙连接时没有声音或声音很小

- 打开产品和蓝牙设备的电源。
- 调高本产品和蓝牙设备的音量。
- 保持产品与蓝牙设备之间没有障碍物，如人、金属、墙壁等，并保持距离。

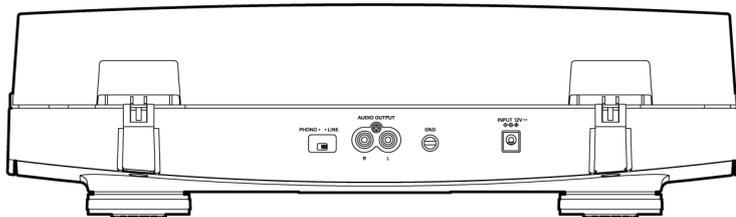
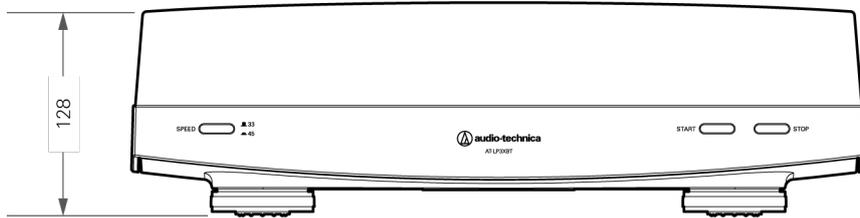
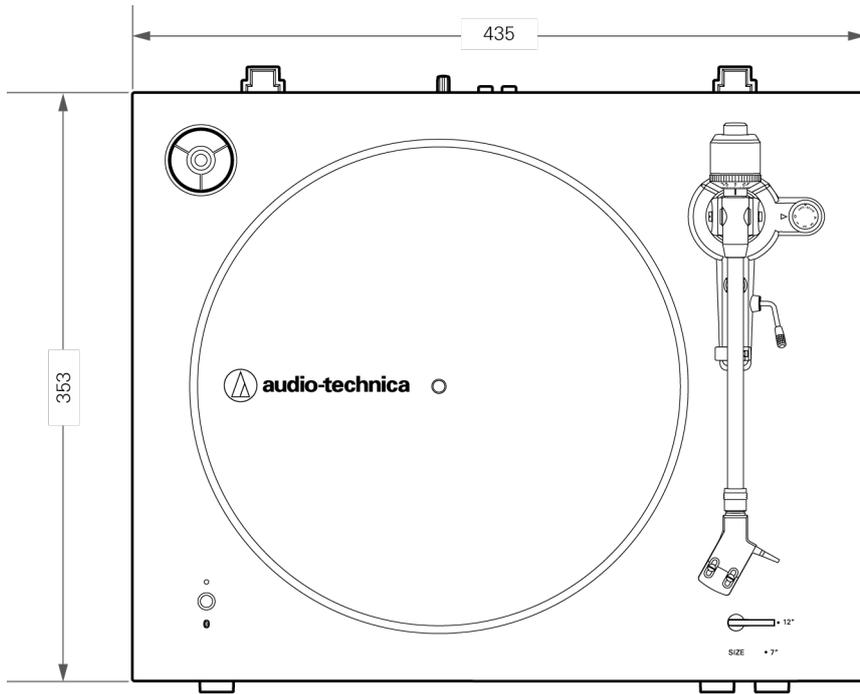
? 裂纹的声音/噪音/中断的声音

- 调低本产品和蓝牙设备的音量。
- 让微波炉、无线局域网和其他发出无线电波的设备远离本产品。
- 让电视、收音机和其他内置调谐器的设备远离本产品。这些设备可能受到影响。
- 保持产品与蓝牙设备之间没有障碍物，如人、金属、墙壁等，并保持距离。

注意

- 关于蓝牙设备的操作，请阅读您的蓝牙设备的用户手册，因为不同设备的操作是不同的。

尺寸



(単位:mm)

规格

通信规格

通讯系统	符合蓝牙标准 Ver.5.2
最大射频输出	2.5 mW EIRP
最大通信距离	10 米以内, 能见度良好
使用的频段	2.4GHz 频段 (2.402GHz 至 2.480GHz)。
调制方法	GFSK, Pi/4DQPSK, 8DPSK
支持的蓝牙配置文件	A2DP
支持的编解码器	高通公司® aptX™ 自适应音频, 高通公司® aptX™ 音频, SBC

唱盘机规格

类型	2-速度, 全自动操作
电机	直流电动机
驱动方式	皮带传动
转速	33-1/3 RPM、45 RPM
唱盘机盘片	压铸铝
转速不均匀性	< 0.2 % WRMS (33 RPM) at 3 kHz
信噪比	> 60 分贝
输出电平	PHONO: 典型值 4.0 mV (1kHz, 5 cm/sec) LINE: 典型值 252 mV (1kHz, 5 cm/sec)
PHONO 前置放大器增益	36dB 标称值, RIAA 均衡

唱臂规格

类型	静态平衡直线型, 带软阻尼控制
有效长度	221.5 毫米
超距	19 毫米
最大循迹误差角	小于 3.0
唱针压力调整范围	1 至 4 克
适用墨盒重量范围 (包括头壳)	14.5 至 20 克

唱头和唱头壳规格

唱头型号	AT-VM95C
唱头类型	VM 双磁铁
建议负载阻抗	47,000Ω
输出电压	4.0 mV (1kHz, 5cm/sec)
唱针	0.6 密耳粘合的圆锥体
针臂	铝管
针压范围	1.8 至 2.2 克 (标准 2.0 克)
唱头重量	6.1g
唱头壳型号	AT-HS3 BK
唱头壳重量	11.1 g
唱头壳超距调整	8 毫米

通用规格

电源要求	100-240 V, 50Hz/60Hz, 0.6A Max.
功耗	2 W
AC 适配器	12V, 0.5A
尺寸	435.6 mm x 374 mm x 128 mm (W x D x H)
重量	5.0 公斤
包括的配件	毛毡垫、防尘罩、盘片 (含传动带)、配重、头壳 (AT-HS3 BK) 与 VM 型立体声盒 (AT-VM95C)、EP 适配器、音频线 (约 1.0 米)、AC 适配器 (约 1.5 米)。
更换用唱针 (另售)	AT-VMN95C
更换用唱头壳 (另售)	AT-HS3 BK
更换用皮带 (另售)	AT-LP3XBT 专用皮带

- 由于改进的原因, 产品如有变更, 恕不另行通知。

商标

- **Bluetooth**[®] word mark and logos are registered trademarks and are the property of Bluetooth SIG, Inc. Audio-Technica Corporation uses these marks and logos under license. All other trademarks and registered trademarks are trademarks or registered trademarks of their respective owners.
- Qualcomm aptX and Qualcomm cVc are products of Qualcomm Technologies, Inc. and/or its subsidiaries, Qualcomm is a trademark of Qualcomm Incorporated, registered in the United States and other countries. aptX and cVc are trademarks of Qualcomm Technologies International, Ltd. United States and other countries.



Audio-Technica Corporation

194-8666 东京都町田市西长濑2-46-1

www.audio-technica.co.jp

铁三角公司

2-46-1 Nishi-naruse, Machida, Tokyo 194-8666, Japan

www.audio-technica.com

©2022年铁三角公司

Global Support Contact:www.at-globalsupport.com

XXXXXXX-02-01 ver.1 2022.08.01